# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2000-312028

(43) Date of publication of application: 07.11.2000

(51)Int.CI.

H01L 33/00

(21)Application number: 11-120929

(71)Applicant: HITACHI CABLE LTD

(22) Date of filing:

28.04.1999

(72)Inventor: SHIBATA KENJI

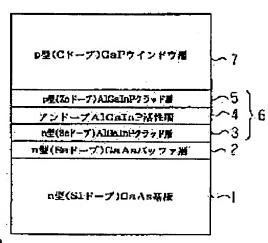
SHIBATA MASATOMO KONNO TAIICHIRO KANEDA NAOKI

## (54) LIGHT EMITTING ELEMENT AND EPITAXIAL WAFER THEREFOR

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To suppress the diffusion of a dopant from a window layer to a light emitting area, by constituting the window layer of a light emitting layer composed of an epitaxial layer of a specific compound, and a p-type conductive epitaxial layer doped with carbon and formed on the surface of the light emitting layer.

SOLUTION: An Se-doped n-type GaAs buffer layer 2 is formed on an Si- doped n-type GaAs substrate 1. On the buffer layer 2, a light emitting layer 6 composed of an Se-doped AlGaInP clad layer 3, an undoped AlGaInP active layer 4, and a Zn-doped p-type AlGaInP clad layer 5 is formed. On the light emitting layer 6, in addition, a GaP window layer 7 composed of a C-doped p-type conductive epitaxial layer is formed. Therefore, the diffusion of the dopant from the window layer 7 to a light emitting area can be suppressed.



#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

25.01.2002

[Date of sending the examiner's decision of

19.10.2004

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the

attp://www19.ipdl.ncipi.go.jp/PA1/result/detail/main/wAAAqYaqKODA412312028P1.htm

9/7/2005

examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of 2004-23603

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's 18.11.2004

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(b)

(19) B本国特許庁(J P)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開母号 特開2000-312028 (P2000-312028A)

(43)公開日 平成12年11月7日(2000.11.7)

(51) IntCL'

識別記号

ΡI

テーマコード(参考)

H01L 33/00

H01L 33/00

A 5F041

L

## 等空間求 未請求 請求項の数8 OL (全 7 頁) .

(21)出題番号

特度平11-120929

(22)出願日

平成11年4月28日(1999.4.28)

(71)出版人 000005120

日立電報株式会社

東京都千代田区大手町一丁目6番1号

(72) 究明者 柴田 憲治

茨城県日立市日高町5丁目1番1号 日立

电存株式会社日高工場内。

(72) 発明者 柴田 真佐知

**茨城県土浦市木田余町3550番地 日立電機** 

株式会社アドバンスリサーチセンタ内

(74)代理人 100071526

弁理士 平田 忠雄

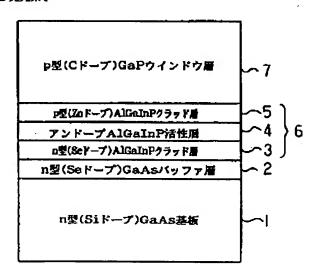
最終質に続く

#### (54) 【発明の名称】 発光率子用エピタキシャルウエハおよび発光素子

#### (57) 【要約】

【課題】 ウインドウ層から発光領域へのドーパントの 拡散を抑制した発光素子用エピタキシャルウエハとこれ を使用した発光素子を提供する。

【解決手段】 n型GaAsの基板1の上にAlGaInPの発光層6を形成し、これにp型GaPのウインドウ層7を形成したエピタキシャルウエハにおいて、ウインドウ層7のドーパントとして炭素を使用する。



(2)

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 n 型導電性の基板の上に発光性のエピタキ シャル層を成長させた発光索子用エピタキシャルウエハ において、

(A IX Gai-X ) Y Ini-Y P (0≤X ≤1, 0≤Y ≦1】により表される化合物のエピタキシャル層から構 成される発光層と、

炭素によりド─ピングされ、かつ前配発光層の表面に形 成されたp型導電性エピタキシャル層によって構成され るウインドウ層を有することを特徴とする発光素子用エ 10 ビタキシャルウエハ。

【請求項2】前記p型導電性エピタキシャル層は、亜 鉛、マグネシウム等の炭素以外の他のp型ドーパントに よってもドーピングされていることを特徴とする蹟求項 1項記載の発光素子用エピタキシャルウエハ。

【請求項3】前記p型導電性エピタキシャル層は、濃度 が少なくとも 5×1017 cm-3 の前記炭素によってドー ピングされていることを特徴とする誘求項2項記載の発 光素子用エピタキシャルウエハ。

【請求項4】前記p型導電性エピタキシャル層は、Ge 20 P. GaXI In1-XI P (0≤XI≤1) . A | X2 Ga1-X2 As (0≦x2≦1), Alx Inl-x3P (0≤x3≤ 1)、Gax4 As I-X4 P (O≤x4≤1)、あるいは (A IX Gal-X ) Y In1-Y P (0≦X ≦1, 0≤Y ≦ 1) によって表される化合物から構成されることを特徴 とする騎求項1項記載の発光素子用エピタキシャルウエ

【請求項5】 n 型導電性の基板の上に発光性のエピタキ シャル層を成長させ、前記基板と前記エピタキシャル層 のウインドウ層に電極を設けた発光素子において、

(A IX Gal-X ) Y Ini-Y P (0≦x ≦1, 0≤Y ≦1)により表される化合物のエピタキシャル層から様 成される発光層と、

炭素によりドーピングされ、かつ前記発光層の表面に形 成されたp型導電性エピタキシャル層によって構成され るウインドウ層を有することを特徴とする免光素子。

【請求項6】前記 p 型導電性エピタキシャル層は、亜 鉛、マグネシウム等の炭素以外の他のp型ドーパントに よってもドーピングされていることを特徴とする請求項 5項記載の発光素子。

【請求項7】前記p型導電性エピタキシャル層は、5× 1017~5×1019 cm-3の適度範囲において前記炭素 によりドーピングされていることを特徴とする脳求項6 項記載の発光素子。

【請求項8】前記p型導電性エピタキシャル層は、Ga P. Gaxi Ini-xi P (0≦xi≦1). A l ½ Gai-½ As (0≦x2≦1), Alx3 Ini-x3 P (0≦x3≦ 1)、GaMAsi-Mp (O≦M≦1)、あるいは (A IX Gai-X ) Y Ini-Y P ( $0 \le x \le 1$ ,  $0 \le y \le 1$ 1)によって表される化合物から構成されることを特徴 50 まう問題がある。

とする請求項5項記載の発光素子。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の国する技術分野】本発明は、発光素子用エピタ キシャルウエハおよび発光素子に関し、特に、ウインド ウ層から発光領域へのドーパントの拡散を抑制した発光 **業子用エピタキシャルウエハとこれにより構成された発** 光条子に関する。

[0002]

【従来の技術】交通信号、自動車のブレーキ表示ラン プ、あるいはフォグランプ等の用途において、発光波長 領域が650mm(赤色)から550mm(黄緑)のA I Ga I n P系エピタキシャルウエハに基づいた発光ダ イオードが広く活用されている。

【0003】図5は、AIGaInP系発光素子用エピ タキシャルウエハの構造を示したものである。Siドー プをしたn型GaAsの基板1の上に、Se(あるいは Si)をドープしたn型GaAsのパッファ暦2を成長 させ、これに、Se(あるいはSi)をドープしたn型 AIGaInPのクラッド層3、アンドープAIGaI・ nPの活性暦4、およびZnドープのp型AIGaIn Pのクラッド暦5から構成される発光暦6を形成し、さ らに、この上に、Znドーブのp型GsP(あるいはA IGaAs)によるウインドウ層8を成長させた構成を 有する。

【0004】図6は、以上のエピタキシャルウエハを使 用した発光素子の構造を示したもので、GaAsの基板 1にn型下部電極9を設け、エピタキシャル層10の最 上層のウインドウ層8にp型上部電極11を形成して構 成される。

【0005】図7は、この構成におけるウインドウ層8 の役割を説明するもので、ウインドウ層8は、p型上部 電極11に注入された電流を12で示されるように横方 向に広げることによって発光領域を拡張する働きをす る。点線で示される電流の流れに基づき、クラッド層 3、5および活性層4から構成されたAIGaInPの 発光層6からは、実線の光13が発生し、この光13 が、ウインドウ暦8を通過して光14となって外部に出 力される。

【0006】ウインドウ層8は、以上の横方向への電流 の拡散を促進する意味から、少なくとも5 nmの厚さに 構成されるとともに、5×10<sup>18</sup> cm<sup>-3</sup> 程度のキャリア 濃度を有するように構成され、このために亜鉛がドーブ される。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】しかし、従来の発光素 ′ 子によると、ウインドウ層 8 に p型ドーパントとして混 入される亜鉛が、ヘテロ界面あるいは隣接層に異常に拡 放する性質があり、このため、発光特性を低下させてし

3

【0008】ウインドウ暦8に上記した程度のキャリア 譲度を持たせるためには、高速度の亜鉛をドーピングす る必要がある。一方、AIGaInP系のエピタキシャ ル成長においては、不純物である酸操選度を極力低減さ せて高純度を維持する意味から、650℃以上の高温下 で成長させる必要があり、さらに、ウインドウ暦8を5 nm以上の厚膜に成長させるための長い成長時間を必要 とする。

【0009】高濃度の亜鉛を高熱下に長時間にわたって 電くことになるこれらの条件は、エピタキシャル成長中 10 に亜鉛の拡散を促進するように作用するため、ウインド ウ層8から発光領域に亜鉛が拡散することになり、この ため、AIGaInPのクラッド層5と活性層4において、拡散した亜鉛が非発光結合中心を作り出し、発光素子としての特性を低下させるようになる。亜鉛による非発光結合中心の影響は、通電することによってさらに顕著になり、発光素子としての信頼性を大きく損なうようになる。

【0010】従って、本発明の目的は、ウインドウ層から発光領域へのドーパントの拡散を抑制した発光素子用 20 エピタキシャルウエハとこれを使用した発光素子を提供 することにある。

[0011]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記の目的を達成するため、n型導電性の基板の上に発光性のエピタキシャル層を成長させた発光素子用エピタキシャルウエハにおいて、(A IX Gal-X )Y Inl-Y P (O≦X≦1、O≦Y≦1)により表される化合物のエピタキシャル層から構成される発光層と、炭素によりドープされ、かつ前記発光層の表面に形成されたp型導電性エピのタキシャル暦によって構成されるウインドウ層を有することを特徴とする発光素子用エピタキシャルウエハを提供するものである。

【 ○ ○ 1 2】また、本発明は、上記の目的を達成するため、n型導電性の基板の上に発光性のエピタキシャル層を成長させ、前記基板と前記エピタキシャル層のウインドウ層に電極を設けた発光素子において、(A IX Gal-X)Y InI-Y P(0 ≤ X ≤ 1、0 ≤ Y ≤ 1)により表される化含物のエピタキシャル層から構成される発光層と、炭素によりドーピングされ、かつ前記発光層の表 40面に形成されたp型導電性エピタキシャル層によって構成されるウインドウ層を有することを特徴とする発光景子を提供するものである。

【0013】上記のp型導電性エピタキシャル層は、炭素以外の他のp型ドーパントによってドーピングされていてもよく、その場合、p型ドーパントとしては、亜鉛、マグネシウムあるいはベリリウム等が使用される。炭素には、他のp型ドーパント、なかでも亜鉛の拡散を抑制する性質があり、従って、本発明の一つの実施形態として他のドーパントとの併用が考えられる。

【0014】他のドーパントをドーピングの主体とする一方、炭素によって他のドーパントの発光度への拡散を防止する形態が実際的であり、その場合、他のドーパントの発光度への拡散を防止するためには、炭素のドーピング濃度を少なくとも5×10<sup>17</sup> cm<sup>-3</sup>に設定することが好ましい。

【0015】多くの場合、p型エピタキシャル層への炭 柔のドーピング濃度の上限としては、5×10<sup>19 cm-3</sup> に設定することが望ましく、これを超過すると、拡散係 数が小さな炭素とはいえ、隣接層への拡散の問題が生ず るようになるので好ましくない。

【0016】p型導電性エピタキシャル層を構成する化合物としては、たとえば、GeP、GaXIIni-XIP (0≦XI≦1)、AIX GaI-X2 As (0≦X2≦1)、AIX Ini-XIP (0≦X3≦1)、GaX4Asi-X4P (0≦X4≦1)、あるいは (AIX GaI-X)Y Ini-Y P (0≦X ≦1、0≦Y ≦1)により表される化合物が使用される。

[0017]

【発明の実施の形態】次に、本発明による免光素子用工 ピタキシャルウエハおよび発光素子の実施の形態を説明 する。図1は、本実施の形態において構成された発光波 長が590nm付近の黄色発光素子用エピタキシャルウ エハの構造を示す。Siをドープしたn型GaAsの基 板1の上にSeドープのn型GaAsによるバッファ磨 2を形成し、さらに、Seドープn型AIGaInPによるクラッド層3、アンドープAIGaInPによるクラッド層5から構成される発光層6を形成した上に、炭素 をドープした厚さ10μmのp型GaPのウインドウ層 7を設けることによって構成されている。

【0018】各層ともMOVPE法(有機金属気相成長法)によって成長させられ、p型AIGaInPのクラッド層5までは、成長温度700℃、成長圧力50torr、成長速度0.3~1.0nm/sおよびV/11」比300~600の条件のもとに成長させた。炭素ドープp型GaPウインドウ暦7は、V/III比5以下、および成長速度3nm/sの条件により成長させ、炭素を5×1018cm→の濃度にドープした。

【0019】図2は、GaPに対する炭素のドーピング性を確認するために行った実験結果を示したものである。ドーピング方法としては、成長時におけるV/111比を小さくすることで有機金属原料中の炭素を利用してオートドーピングする方法と、CBr4を使用してドーピングする方法の2通りを試みた。

【0020】これら2つの方法に基づいてGaPを成長 温度700℃および成長圧力50torrの条件のもと に成長させ、そのp型キャリア濃度をホール測定により 測定し、炭素濃度を二次イオン質量分析法(SIMS分 50析)によって測定したところ、いずれのドーピング方法 5

によっても、図に示されるような良好な速度制御性のもとにドーピングできることが確認された。また、ドープされた炭素の大半がp型キャリアとして働くことも確認された。従って、図1の構成におけるウインドウ層7の成長は、確実に可能である。

【0021】図3は、図5のようにクラッド層5の上に 亜鉛ドープのp型G®Pウインドウ層8を形成し、図1 と成長条件および他の構成を同じにしたエピタキシャル ウエハ(従来例)と本実施形態のエピタキシャルウエハ における亜鉛の濃度分布を示したものである。

【0022】SIMSにより測定されたエピタキシャル層の深さ方向における元素濃度のプロフィルを示したもので、これによると、(a)に示される従来例の場合には、p型AIGaInPのクラッド層5と活性層4の部分に設計値以上のa、bで示される亜鉛濃度が存在するのに対し、本実施形態(b)における亜鉛は、亜鉛をドープしたp型AIGaInPクラッド層5の部分に設計値通りの濃度で存在しているだけである。

【0023】(a)のa、bに示される亜鉛は、ウインドウ暦8からの拡散によるものであり、拡散したこの亜 20 鉛が非発光結合中心となって発光特性に影響をおよぼすことは先に述べた通りである。本実施形態のウエハにおいては、ウインドウ暦7のドーパントとして亜鉛を使用せずに拡散係数の小さな炭素を使用しているため、クラッド暦5と活性層4に悪影響を与えることがなく、従って、所定の発光特性を示すことになる。

【0024】次に、以上の本実施形態および従来例のエピタキシャルウエハを使用して発光飛子を構成した。図6のように本実施形態と従来例のウエハから300μm×300μmの大きさにチップを切り出し、これに、金30亜鉛、ニッケルおよび金の順で各々の蒸着層を60πm、10nmおよび1000nmの厚さに設けることによって、ウインドウ層7と8に直径150μmのp型上部電極11を形成した。

【0025】一方、金ゲルマニウム、ニッケルおよび金の頃でそれぞれの蒸着層を60nm、10nmおよび500nmの厚さに設けることによって、基板1の下面にn型下部電極9を形成し、これにより本実施形態と従来例による所定の発光条子を構成した。

【0026】以上により得られた本実施形態による発光 40 案子と良好な従来例のウエハによる発光素子を対象として、発光波長および20mA通電時の順方向動作電圧等の発光特性を測定した結果、発光ピーク波長、輝度および順方向動作電流のいずれにおいても両者に差はなく、ウインドウ暦7を炭素でドープした本発明による発光素子が、充分な性能を示すことが確認された。

【0027】図4は、以上の構成の発光衆子を対象としてスクリーニングを行い、特性の良好な発光素子100

個ずつを対象として、温度85℃および湿度85%の雰囲気のもとに電流20mA、1000時間の適電試験を´行った結果である。

【0028】これによれば、従来例の発光出力が平均で80%に低下しているのに比べ、本実施形態によるものは、平均で95%の高い水準を維持している。本発明による発光索子には、高温・高湿特性に優れた副次的な効果が備わっていることが確認された。

[0029]

【発明の効果】以上説明したように、本発明による発光、素子用エピタキシャルウエハおよび発光素子によれば、AIGaInP系の発光層の表面に形成されるウインドウ層として、皮操をドープしたp型導管性エピタキシャル層を使用するため、亜鉛をドーパントとして使用した世来の発光素子におけるような亜鉛の拡散を原因とした発光特性の低下を招くことがない。

【0030】また、亜鉛の代わりにドーパントとして使用される炭素は、発光層に拡散する性質が低いため、発光層の中に非発光結合中心を作るようなことがなく、従って、良質な性能のエピタキシャルウエハと発光案子を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による発光索子用エピタキシャルウエハ の実施の形態を示す説明図。

【図2】 GaPへの炭素のドーピング性を確認するために行った実験結果を示す説明図であり、(a) は有機金属原料中の炭素を利用したオートドーピング、(b) は CBr4 を使用したドーピングの結果を示す。

【図3】本発明による実施の形態と従来例のエピタキシャルウエハにおける亜鉛の濃度分布を示す説明図であり、(a)は従来例、(b)は本実施形態を示す。

【図4】本発明の実施の形態および従来例による発光素 子の寿命試験の結集を示す説明図。

【図5】従来の発光素子用エピタキシャルウエハの構造 を示す説明図。

【図6】発光索子の構造を示す説明図。

【図7】 発光柔子のウインドウ層の役割を示す説明図。 【符号の説明】

1 基板

2 パッファ暦

3、5 クラッド暦

4 活性層

6 発光層

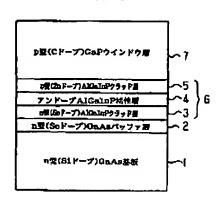
7、8 ウインドウ層

9 n型下部電極

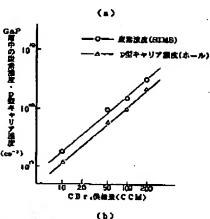
10 エピタキシャル層

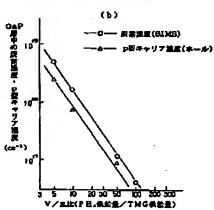
11 p型上部電框

【図1】

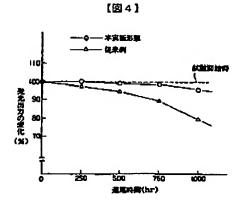


[图2]

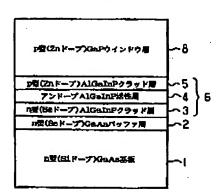




----



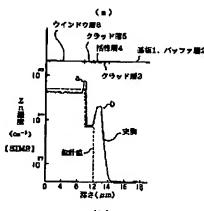
[図5]

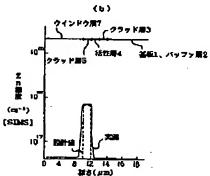


(6)

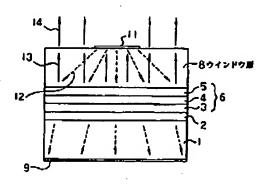
特開2000-312028



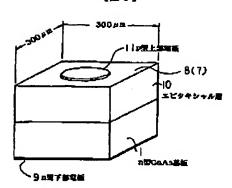




#### 【図7】



## [図6]



### フロントページの続き

## (72) 発明者 今野 泰一郎 芝城県土浦市木田余町3550番地 日立電線 株式会社アドバンスリサーチセンタ内

## (72) 発明者 金田 直樹

茨城県土浦市木田余町3550番地 日立電線 株式会社アドバンスリサーチセンタ内

No. 4990 P. 49 -

(7)

特開2000-312028

Fターム(参考) 5F041 AA34 AA44 CA04 CA34 CA36 CA37 CA38 CA48 CA49 CA53 CA57 CA65 CA82 CA92 FF01 FF16